



# Werkzeugservice Gerg GmbH

Schärfdienst \* Instandsetzung \* Verkauf \* Sonderanfertigungen

 **FLURY SYSTEMS**

**FABA**

**GUHDO**

**AKE**  
Cutting & better

## Kreissägeblätter Katalog 2015 / 2016



Reintal 9 · 83677 Reichersbeuern  
Tel. 0 80 41 - 777 4-0 · Fax 0 80 41 - 777 4-1  
[info@werkzeugservice.de](mailto:info@werkzeugservice.de) · [www.werkzeugservice.de](http://www.werkzeugservice.de)



**Alle Preise zuzüglich der gesetzlichen Mehrwertsteuer.**

**Mit dem Erscheinen dieser Preisliste verlieren alle  
vorherigen Preislisten ihre Gültigkeit.**

**Stand 10/ 2015**

**Schnittgeschwindigkeitsrichtwerte (in m/s) für HW-Kreissägeblätter in Abhängigkeit zum Werkstoff**  
**Recommended cutting speed (in m/s) for HW saw blades according to material**

Werkstoff		Material		m/s
Weichholz	Kiefer	softwood	pine	60 – 100
Hartholz	Buche	hardwood	beech	60 – 100
Lagenholz	Multiplex	plywood	multiplex	50 – 80
Verbundplatten	ST/STAE	blockboard	ST/STAE	50 – 90
Harzfaserplatten	HDF	high density fibreboard	HDF	50 – 80
mitteldichte FP	MDF	medium density fibreboard	MDF	60 – 80
Holzspanplatten	FPY	chipboard	FPY	60 – 80
Schichtstoffplatten	KF	laminated boards	KF	60 – 80
Gipsplatten	Karton	plasterboard	wallboard	40 – 65
Bauplatten	zementgebunden	construction material	cement bound	40 – 60
Hartkunststoffe	Duromere	rigid plastics	duromers	15 – 50
Weichkunststoffe	Plastomere	soft plastics	plastomers	30 – 70
Hartgewebeplatten	(-papier)	resin-impregnated boards	(paper based)	50 – 70
Steinwollplatten	Rockwool	rockwool board	rockwool	2 – 8

**Schnittgeschwindigkeit (m/s) in Abhängigkeit von Drehzahl (n) und Sägeblattdurchmesser (D)**  
**Determination of cutting speed (m/s) from rotation speed (n) and saw diameter (D)**

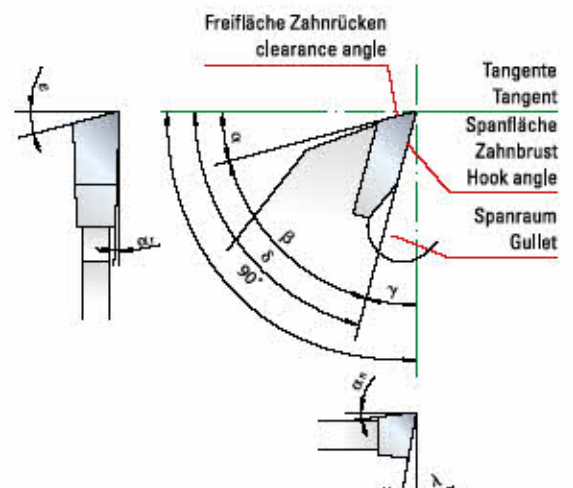
n \ D	D													
	100	120	140	160	180	200	250	300	350	400	450	500	600	
1500	8	9	11	13	14	16	20	24	27	31	35	39	47	
2000	10	13	15	17	19	21	26	31	37	42	47	52	63	
2500	13	16	18	21	24	26	33	39	46	52	59	65	79	
3000	16	19	22	25	28	31	39	47	55	63	71	79	94	
4000	21	25	29	33	38	42	52	63	73	84	94	105	126	
4500	24	28	33	38	42	47	59	71	82	94	106	118		
5000	26	31	37	42	47	52	65	79	92	105	118			
6000	31	38	44	50	57	63	79	94	110	126				
8000	42	50	59	67	75	84	105	126	147					
9000	47	57	66	75	85	94	118			erhöhte Lärmbelastigung / Bruchgefahr				
10000	52	63	73	84	94	105				elevated noise level / failure risk				
12000	63	75	88	100	113	126								

**Beispiel:**  
 Drehzahl 5000 min<sup>-1</sup>  
 Sägen-Ø 300 mm  
 = Schnittgeschwindigkeit  
 79 m · s<sup>-1</sup>

**Example:**  
 rotation speed 5000 min<sup>-1</sup>  
 saw diameter 300 mm  
 = cutting speed  
 79 m · s<sup>-1</sup>

**Schneidengeometrie bei HW-Kreissägeblättern**  
**Cutting geometry of HW saw blades**

$\alpha$	Alpha	Freiwinkel	clearance angle
$\alpha_n$	Alpha n	Tangentialfreiwinkel	tangential clearance angle
$\alpha_r$	Alpha r	Radialfreiwinkel	radial clearance angle
$\beta$	Beta	Keilwinkel	wedge angle
$\gamma$	Gamma	Spanwinkel	hook angle
$\delta$	Delta	Schnittwinkel = $\alpha + \beta$	cut angle = $\alpha + \beta$
$\lambda$	Lambda	Achswinkel	shear angle
$\epsilon$	Epsilon	Eckwinkel	bevel angle



## Allround-Kreissägeblatt

- Zuschneiden mit einem Hauptsägeblatt
- universell einsetzbar für beschichtete Platten, furnierte Platten, Massivholz, MDF u.ä.
- Holz längs trennen – querschneiden – KF-Platte formatieren in Verbindung mit einem Ritzsägeblatt
- schwingungsarm
- seltener Werkzeugwechsel
- Wechselzahn

## Allround-Circular saw blade

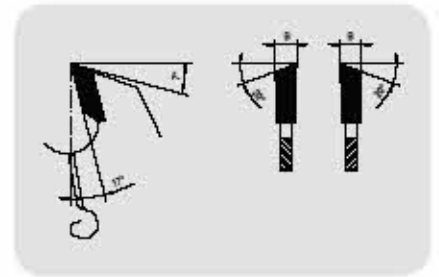
- tailoring with one main saw blade: Wood slitting – crosscutting – KF plate formatting relating to one slitting saw blade
- curved tooth (alternate bevel tooth)
- vibrationless
- universal applicable for coated plates, veneered plates, massiv wood, MDF and other
- noise reduced
- longer tool life

## G-coat

2314 TT-100



D	B	b	d	Z	Form		Best-Nr./Part No.	Euro
314	3.2	2.2	30	48	W		2314.314C30	88,00



G-coat  
2137 DH



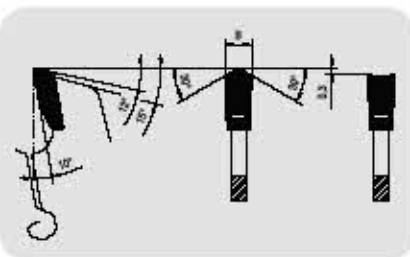
## Dach-Hohlzahn-Kreissägeblatt

- Für Fertigschnitte in beidseitig kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffen
- Einzusetzen auf Tischkreissägen und in vertikalen Plattenaufteilsägen
- Dach-Hohlzahn

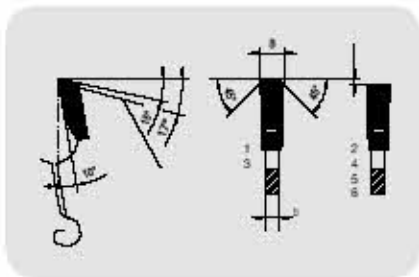
## Point-Hollow Saw Blade

- For clean cuts in double-side plastic coated board materials
- For use on bench saws and vertical panel-sizing saws
- Point-hollow tooth

D	B	b	d	Z	Form		Best-Nr./Part	Euro
303	3.2	2.2	30	60	DH		2137.303C31	79,00



2139 TFTFFF



HW-Piano plus-Kreissägeblatt  
TFTFFF

- Für Fertigschnitte in melaminharz-, papierbeschichteten oder HPL-belegten Holzwerkstoffen und Verbundwerkstoffen in Verbindung mit Ritz-Kreissägeblättern
- Längere Standzeit durch Zahngeometrie
- Feinstkornhartmetall
- Tischkreissägen, vertikale Plattenaufteilsägen
- Trapezflach-Trapezflach-Flach-Flachzahn

HW-Piano plus Saw Blade  
TFTFFF

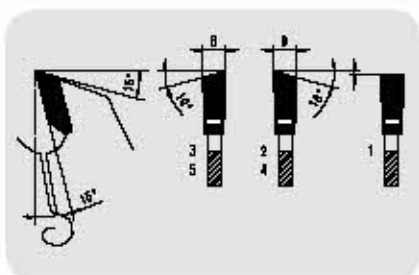
- For clean cuts in melamine and paper coated or HPL-laminated derived timber products and sandwich materials in combination with scoring saw blades
- Longer tool life due tooth geometry
- Fine grained tungsten carbide
- For use on bench saws and vertical panel sizing saws

D	B	b	d	Z	Form	Best.-Nr./Part No.	IB	Euro
300	3,2	2,2	30	96	TFTFFF	2139.300.31	A	128,00

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

= »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

2143 EXOTIC



HW-Piano plus Kreissägeblatt  
EXOTIC

- Für Kapp-, Format und Gehrungsschnitte von Kunststoff-Fensterprofile z.B. von Trocal, Heroal, Rehau.
- Zum Schneiden von exotischen Hölzern.
- Viele Kunststoffprofile aus verschiedenen Kunststoffen.
- Holzwerkstoffe z.B. Sperrholz, Multiplex, 3S Platten und Massivholz
- Maschine: Tisch- und Formatkreissägen

HW-Piano plus Saw Blade  
EXOTIC

- For use bench an panel-sizing saws, trimming and mitring saws.
- For clean cutting of plastic window profiles (Trocal, Heroal, Rehau).
- Many plastic profiles possible made of different plastics.
- For exotic wood and board materials, 3S-Bords, hard wood, multiplex.

D	B	b	d	Z	Form	Best.-Nr./Part No.	Euro
250	3,0	2,2	30	80	WWAF	2143.250.31	85,00
300	3,0	2,2	30	100	WWAF	2143.300.31	95,00
303*	3,2	2,2	30	100	WWAF	2043.303.30	92,00
350	3,0	2,2	30	100	WWAF	2143.350.31	98,00

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

CNL2 = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/9/46,4 + 2/10/60) =

\*Classic Ausführung / Classic Design

## HW Kreissägeblätter (Programmauszug)



### Handkreissägeblatt

150 x 2,6 x 1,6 x 20	Z=24	WZ	101015	22,60
150 x 2,6 x 1,6 x 20	Z=36	WZ	101017	30,30
160 x 2,6 x 1,6 x 20	Z=24	WZ	101022	23,80
160 x 2,6 x 1,6 x 20	Z=36	WZ	101024	35,80
160 x 2,6 x 1,6 x 20	Z=48	WZ	101027	36,90
165 x 2,6 x 1,6 x 20	Z=24	WZ	101132	36,30
165 x 2,6 x 1,6 x 20	Z=48	WZ	101129	49,50
190 x 2,8 x 1,8 x 30	Z=24	WZ	101054	26,40
190 x 2,8 x 1,8 x 30	Z=30	WZ	101055	28,50
190 x 2,8 x 1,8 x 30	Z=48	WZ	101057	39,10
200 x 2,8 x 1,8 x 30	Z=30	WZ	101061	31,80
200 x 2,8 x 1,8 x 30	Z=48	WZ	101062	36,80
210 x 2,8 x 1,8 x 30	Z=30	WZ	101065	31,80
210 x 2,8 x 1,8 x 30	Z=48	WZ	101066	38,00
225 x 2,8 x 1,8 x 30	Z=24	WZ	101074	31,40
225 x 2,8 x 1,8 x 30	Z=48	WZ	101102	52,30
230 x 2,8 x 1,8 x 30	Z=18	WZ	101076	31,90
230 x 3,2 x 2,2 x 30	Z=24	WZ	261008	41,80
230 x 3,0 x 2,0 x 30	Z=40	WZ	181010	42,90

### Kapp- und Gehrungs-Kreissägeblatt

216 x 2,8 x 1,8 x 30	Z=24	WZ	neg.	181001	31,40
216 x 2,8 x 1,8 x 30	Z=48	WZ	neg.	181002	42,80
216 x 2,8 x 1,8 x 30	Z=60	WZ	neg.	181003	47,20
216 x 2,8 x 2,2 x 30	Z=60	TF	neg.	181004	56,00
350 x 3,5 x 2,5 x 30	Z=64	WZ	neg.	181017	93,40



### Universal-Kreissägeblatt für Holz / NE / Metall

150 x 2,2 x 1,6 x 20	Z=30	WZ		121000	31,40
190 x 2,2 x 1,8 x 20	Z=38	WZ		121006	38,00
190 x 2,2 x 1,8 x 30	Z=38	WZ		121007	38,00
210 x 2,2 x 1,8 x 30	Z=40	WZ		121009	42,80
230 x 2,4 x 1,8 x 30	Z=44	WZ		121010	49,00
250 x 2,2 x 1,8 x 30	Z=48	WWF		121012	56,00
300 x 2,2 x 1,8 x 30	Z=60	WWF		121013	89,00



### Zuschneid-Flachzahn-Kreissägeblatt

350 x 3,5 x 2,5 x 30	Z=16	FZ	321003	39,10
400 x 3,5 x 2,5 x 30	Z=18	FZ	321004	57,80



### Baukreissäge

315 x 3,2 x 2,2 x 30	Z=24	nagelfest	361003	41,80
350 x 3,5 x 2,5 x 30	Z=28	nagelfest	361004	39,10
400 x 3,5 x 2,5 x 30	Z=28	nagelfest	361005	49,00
450 x 3,8 x 2,8 x 30	Z=32	nagelfest	361006	50,30
500 x 4,0 x 3,0 x 30	Z=36	nagelfest	361007	92,40



### Zuschneid-Wechselzahn-Kreissägeblatt

250 x 3,2 x 2,2 x 30	Z=24	WZ	301000	31,80
300 x 3,2 x 2,2 x 30	Z=28	WZ	301002	41,50
300 x 3,2 x 2,2 x 30	Z=60	WZ	261017	58,90
315 x 3,2 x 2,2 x 30	Z=28	WZ	301003	46,10
315 x 3,2 x 2,2 x 30	Z=48	WZ	261018	57,80
315 x 3,2 x 2,2 x 30	Z=60	WZ	261019	71,40
330 x 3,2 x 2,2 x 30	Z=24	WZ	301024	60,50
330 x 3,2 x 2,2 x 30	Z=40	WZ	301025	63,80
350 x 3,5 x 2,5 x 30	Z=32	WZ	301004	47,20
355 x 3,2 x 2,2 x 30	Z=16	WZ	301022	50,60
355 x 3,2 x 2,2 x 30	Z=32	WZ	301023	52,80
400 x 3,5 x 2,5 x 30	Z=36	WZ	301005	52,30
450 x 4,0 x 2,8 x 30	Z=40	WZ	301006	73,40
500 x 4,0 x 2,8 x 30	Z=44	WZ	301007	90,80
700 x 4,4 x 3,2 x 30	Z=46	WZ	321006	175,50

## HW Kreissägeblätter (Programmauszug)



**Vielzweck-Kreissägeblatt WZ 5° für problematische Werkstoffe wie Schalungsbretter, Ytongsteine, Heraklith, Thermo-Fassaden etc.**

160 x 2,8/1,6 x 20	Z=24	WZ	121002	33,60
190 x 2,8/1,8 x 20	Z=30	WZ	121011	38,50
190 x 2,8/1,8 x 30	Z=30	WZ	121014	38,50
200 x 2,8/1,8 x 30	Z=30	WZ	121017	40,20
210 x 2,8/1,8 x 30	Z=34	WZ	121019	41,80
216 x 2,8/1,8 x 30	Z=34	WZ	121020	42,90
240 x 2,8/1,8 x 30	Z=42	WZ	121026	53,90
250 x 3,0/2,0 x 30	Z=42	WZ	121027	53,90
300 x 3,2/2,2 x 30	Z=48	WZ	121030	64,90
315 x 3,2/2,2 x 30	Z=48	WZ	121032	64,90
350 x 3,2/2,2 x 30	Z=54	WZ	121033	82,00
400 x 3,5/2,5 x 30	Z=60	WZ	121034	91,90



**Trockenschnitt-Kreissägeblatt für Stahl**

305 x 2,2 x 1,8 x 25,4	Z=60	FWF	381001	89,00
305 x 2,2 x 1,8 x 25,4	Z=80	FWF	381003	113,90
355 x 2,4 x 2,0 x 25,4	Z=80	FWF	381005	113,90
350 x 2,4 x 2,0 x 30	Z=80	FWF	381008	113,90



**Spezial-Format- und Besäum-Spitzzahn-Kreissägeblatt**

220 x 3,2 x 2,2 x 30	Z=64	WZ	30°	neg.	161000	67,70
250 x 3,2 x 2,2 x 30	Z=80	WZ	30°	neg.	161001	69,90
300 x 3,2 x 2,2 x 30	Z=96	WZ	30°	neg.	161002	79,10
350 x 3,5 x 2,5 x 30	Z=108	WZ	30°	neg.	161003	104,00

**Besäum- und Fertigschnitt-Kreissägeblatt**

250 x 3,2 x 2,2 x 30	Z=40	WZ	261009	41,50
300 x 3,2 x 2,2 x 30	Z=48	WZ	261013	51,40
350 x 3,5 x 2,5 x 30	Z=54	WZ	261022	61,10
250 x 3,2 x 2,2 x 30	Z=60	WZ	261011	49,20
300 x 3,2 x 2,2 x 30	Z=72	WZ	261015	63,50
350 x 3,5 x 2,5 x 30	Z=84	WZ	261024	75,40
250 x 3,2 x 2,2 x 30	Z=80	WZ	261012	57,80
300 x 3,2 x 2,2 x 30	Z=96	WZ	261016	72,10
350 x 3,5 x 2,5 x 30	Z=108	WZ	261025	86,40



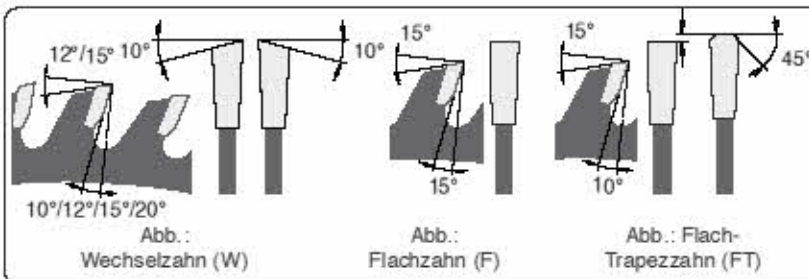
**Format-Kreissägeblatt**

250 x 3,2 x 2,2 x 30	Z=60	TF	241001	57,80
250 x 3,2 x 2,2 x 30	Z=80	TF	241002	67,70
300 x 3,2 x 2,2 x 30	Z=72	TF	241003	73,20
300 x 3,2 x 2,2 x 30	Z=96	TF	241004	84,20
350 x 3,5 x 2,5 x 30	Z=72	TF	241005	76,50
350 x 3,5 x 2,5 x 30	Z=108	TF	241006	104,00

# Handkreissägeblatt



ANWENDUNG	Querschnitt und Längsschnitt mit Wechselzahn (W) oder mit Flach-Trapezzahn (FT)
WERKSTOFF	Massivholz, Holzwerkstoff, Kunststoff
MASCHINE	Handkreissäge, Tischkreissäge
ZAHN	Wechselzahn (W), Flach-Trapezzahn (FT), HW



D mm	B mm	b mm	d mm	NL / TK mm	Maschine	Z	Zahnform	Bestellnummer	Preis in €
85	1,10	0,70	15		Bosch	20	W	9147.085.20.15	24,50
86	2,60	1,60	12			12	W	9147.086.12.12	17,00
100	2,60	1,60	12			12	W	9147.100.12.12	17,60
100	2,60	1,60	12			30	W	9147.100.30.12	24,60
105	2,60	1,60	20			30	W	9147.105.30.20	25,00
105	2,60	1,60	22			30	W	9147.105.30.22	25,00
120	1,80	1,20	20		Mafell	12	W	9147.120.12.20	16,90
120	1,80	1,20	20		Mafell	24	W	9147.120.24.20	20,80
120	2,60	1,60	20			30	W	9147.120.30.20	25,50
120	1,80	1,20	20		Mafell	40	FT	9147.120.40.20	32,00
125	2,60	1,60	12,75	2/6,5/76		12	W	9147.125.12.12	17,60
125	2,60	1,60	20	2/6/32		12	W	9147.125.12.20	17,60
125	2,60	1,60	12,75	2/6,5/76		30	W	9147.125.30.12	25,00
125	2,60	1,60	20	2/6/32		30	W	9147.125.30.20	25,00
130	2,60	1,60	16			24	W	9147.130.24.16	20,80
130	2,60	1,60	20			24	W	9147.130.24.20	20,80
130	2,60	1,60	16			36	W	9147.130.36.16	27,90
130	2,60	1,60	20			36	W	9147.130.36.20	27,90
132	2,60	1,60	20			12	W	9147.132.12.20	17,60
134	2,60	1,60	20			24	W	9147.134.24.20	21,20
134	2,60	1,60	20			36	W	9147.134.36.20	27,00
136	1,50	1,10	10		DeWalt	16	W	9147.136.16.10	17,20
136	1,50	1,00	20		Makita	16	W	9147.136.16.20	17,20
136	1,50	1,10	10		DeWalt	24	W	9147.136.24.10	19,50
136	1,50	1,00	20		Makita	24	W	9147.136.24.20	19,50
140	2,60	1,60	12,75	2/6,5/88		12	W	9147.140.12.12	18,20
140	2,60	1,60	13			12	W	9147.140.12.13	18,20
140	2,60	1,60	20	2/6/32		12	W	9147.140.12.20	18,20
140	2,60	1,60	12,75	2/6,5/88		24	W	9147.140.24.12	20,90
140	2,60	1,60	20	2/6,32		24	W	9147.140.24.20	20,90
140	2,60	1,60	20	2/6/32		30	W	9147.140.30.20	25,60
140	2,60	1,60	12,75	2/6,5/88		36	W	9147.140.36.12	29,40



## Handkreissägeblatt

D mm	B mm	b mm	d mm	NL / TK mm	Maschine	Z	Zahnform	Bestellnummer	Preis in €
150	2,60	1,60	30	2/7/42		12	W	9147.150.12.30	18,20
150	2,60	1,60	20	2/6/32		18	W	9147.150.18.20	20,30
150	2,60	1,60	20	2/6/32		30	W	9147.150.30.20	24,90
150	2,60	1,60	20	2/6/32		48	W	9147.150.48.20	35,30
160	2,20	1,80	20	2/6/32	Festool	12	W	9147.160.12.20-B22	18,20
160	1,60	1,10	20	2/6/32	Mafell	16	F/Fa	9147.160.16.20-B16	20,40
160	1,80	1,20	20	2/6/32	Mafell	16	W	9147.160.16.20-B18	19,90
160	2,20	1,60	20	2/6/32	Festool	18	W	9147.160.18.20	21,20
160	1,80	1,20	20	2/6/32	Mafell, Bosch	24	W	9147.160.24.20-B18	20,50
160	2,20	1,80	20	2/6/32	Festool	28	W	9147.160.28.20	23,80
160	1,80	1,20	20	2/6/32	Mafell	32	W	9147.160.32.20	26,30
160	1,80	1,20	20	2/6/32	Mafell	48	FT	9147.160.48.20-B18	32,10
160	2,20	1,60	20	2/6/32	Festool	48	FT	9147.160.48.20A	33,00
160	2,20	1,80	20	2/6/32	Festool	48	W	9147.160.48.20-B22	31,30
160	1,80	1,20	20	2/6/32	Mafell	56	FT	9147.160.56.20	40,50
165	2,60	1,60	16	2/6/33		12	W	9147.165.12.16	18,60
165	2,40	1,40	20			12	W	9147.165.12.20	18,60
165	1,80	1,30	20		Bosch	20	W	9147.165.20.20	20,90
165	1,50	1,10	10		DeWalt	24	W	9147.165.24.10	21,30
165	2,60	1,60	16	2/6/33	DeWalt	24	W	9147.165.24.16	21,30
165	1,50	1,00	20		Makita	24	W	9147.165.24.20-B15	21,30
165	2,60	1,60	16	2/6/33		30	W	9147.165.30.16	25,60
165	1,80	1,30	20		Bosch	32	W	9147.165.32.20	26,70
165	1,50	1,10	10		DeWalt	48	W	9147.165.48.10	35,80
165	1,50	1,00	20		Makita	48	W	9147.165.48.20-B15	35,80
165	1,80	1,30	20		Bosch	48	W	9147.165.48.20-B18	35,80
165	1,80	1,30	20		Bosch	48	FT	9147.165.48.20A	36,40
170	2,60	1,60	30	2/7/42		12	W	9147.170.12.30	18,40
170	2,60	1,60	30	2/7/42		24	W	9147.170.24.30	23,40
170	2,60	1,60	30	2/7/42		30	W	9147.170.30.30	25,80
170	2,60	1,60	30	2/7/42		48	W	9147.170.48.30	37,30
180	2,80	1,80	20	2/6/32		12	W	9147.180.12.20	22,40
180	2,80	1,80	30	2/7/42		12	W	9147.180.12.30	22,40
180	2,80	1,80	20	2/6/32		24	W	9147.180.24.20	23,40
180	2,80	1,80	30	2/7/42		24	W	9147.180.24.30	23,40
180	2,80	1,80	20	2/6/32		30	W	9147.180.30.20	25,80
180	2,00	1,20	30	2/7/42	Mafell	30	W	9147.180.30.30-B20	25,80
180	2,80	1,80	30	2/7/42		30	W	9147.180.30.30-B28	25,80
180	2,80	1,80	20	2/6/32		42	W	9147.180.42.20	32,50
180	2,80	1,80	20	2/6/32		54	W	9147.180.54.20	39,10
180	2,00	1,20	30	2/7/42	Mafell	56	W	9147.180.56.30	39,50
184	2,60	1,60	20			18	W	9147.184.18.20	21,20
184	1,80	1,20	20		DeWalt	24	W	9147.184.24.20	22,70
184	2,60	1,60	20			30	W	9147.184.30.20	26,10

